

La gama EUROENGEL

¿Transportar mercancía perecedera en un vehículo comercial o en una furgoneta? Ningún problema con los contenedores móviles refrigerados Euroengel. Volumen interno de hasta 915 litros, alimentación 12-24V/220V (F0915/NDN) y 12V/220V (F0915/FDN), aislamiento térmico reforzado con poliuretano expandido de hasta 130 mm, temperatura interior de hasta -24°C (según modelo), control digital de la temperatura, estructura robusta, de fácil limpieza: los contenedores móviles refrigerados de Euroengel son la respuesta a sus exigencias sobre la flexibilidad de gestión de la cadena del frío.



Euroengel

Professional mobile refrigeration

Contenedores Móviles Refrigerados



JUANFERIA
EQUIPOS FRIGORÍFICOS Y PLATAFORMAS ELEVADORAS PARA EL TRANSPORTE

Parque Sevilla Industrial
Av. París 17
41016 Sevilla
Tlf. 954 997 640
Fax 954 521 536
info@juanferia.com
www.juanferia.com

FR - Noviembre 2011



JUANFERIA
EQUIPOS FRIGORÍFICOS Y PLATAFORMAS ELEVADORAS PARA EL TRANSPORTE

F0915/NDN

F0915/FDN

LA EVOLUCIÓN DEL TRANSPORTE REFRIGERADO

Menores costes de compra y de gestión. Gran flexibilidad de uso gracias a la facilidad de cargar/descargar el contenedor refrigerado.

Características técnicas acorde con normativa vigente.

Disponible en dos versiones una para refrigeración (+0°C, homologación FRA) y otra para el transporte de congelados (-24°C, homologación FRC).

El contenedor refrigerado F0915 representa la evolución en el sector del transporte frigorífico.



Euroengel
Professional mobile refrigeration



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

F0915/NDN – F0915/FDN

Estructura robusta en polietileno de media densidad, adaptada al contacto con alimentos, realizado en una sola pieza con moldeado rotacional

Interior sin juntas y ángulos curvos que permiten una limpieza y sanitización fácil y cómoda

Compresor hermético de corriente continua, control digital de la temperatura, protección contra bajo voltaje, evaporador roll-bond, condensador ventilado

Segunda puerta lateral para un acceso más fácil y seguro a la carga

Alimentador 240V integrado para una fácil conexión a la red con el vehículo parado

Amplia gama de accesorios

Dotación estándar: Cortina de lamas y base paletizada para facilitar la carga/descarga del vehículo



Modelo	F0915/NDN	F0915/FDN
Volumen interior	915 litros	915 litros
Temperatura	hasta + 0°C	hasta - 24°C
Clase ATP	FRA	FRC
Homologación ATP	LC/D A033 del 18/06/10	LC/D B019 del 11/06/11
Aislamiento térmico	130 mm PU	130 mm PU
Coefficiente "K"	0,285 W/m²K	0,282 W/m²K
Alimentación batería	12 – 24V C.C.	12V C.C.
Alimentación red	100 – 240V C.A.	100 – 240V C.A.
Consumo máximo	18A (12V)	25A (12V)
Dimensiones externas máximas	1.500 x 1.200 x 1.180 mm	1.500 x 1.200 x 1.180 mm
Peso	160 Kg	165 Kg
Batería y alternador (mínimo)	50Ah y 70A	70Ah y 120A
Batería y alternador (recomendado)	70Ah y 120A	100Ah y 150A